**Załącznik nr 4 do Zapytania Ofertowego nr 08/FEPW/1.4/2025**

*………….………………………………*

*pieczęć oferenta*

**PARAMETRY OFEROWANE**

**komplet form wtryskowych na elementy syfonu – 3 szt.**

Dotyczy: Zapytania ofertowego nr 08/FEPW/1.4/2025realizowanego w ramach projektu pn.: „*Wykorzystanie procesów wzorniczych w celu lepszego dostosowania firmy Vogi do potrzeb, wymagań i oczekiwań klientów*” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027, Działanie FEPW.01.04 Wzornictwo w MŚP.

**Należy uzupełnić wyłącznie kolumnę „Wartość oferowana”.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Podstawowy parametr techniczny** | **Wartość wymagana** | **Wartość oferowana** |
| **Forma wtryskowa na korpus syfonu umywalkowego** | | |  |
| 1. | wielogniazdowa | TAK |  |
| 2. | wykonana ze stali narzędziowej 1.1730 lub 1.2312 lub pokrewnej | TAK |  |
| 3. | wkładki formujące ze stali WCL 1.2343 lub pokrewnej | TAK |  |
| 4. | powierzchnie formujące azotowane | TAK |  |
| 5. | normalia wg norm DIN1530, DIN179, DIN 9825 lub pokrewnych | TAK |  |
| 6. | twardość gniazd formujących | minimum 55HRC |  |
| 7. | wyposażona w system wyrzutników, zimny wtrysk | TAK |  |
| **Forma wtryskowa na łączniki redukcyjne** | | |  |
| 1. | wielogniazdowa | TAK |  |
| 2. | wykonana ze stali narzędziowej 1.1730 lub 1.2312 lub pokrewnej | TAK |  |
| 3. | wkładki formujące ze stali WCL 1.2343 lub pokrewnej | TAK |  |
| 4. | powierzchnie formujące azotowane | TAK |  |
| 5. | normalia wg norm DIN1530, DIN179, DIN 9825 lub pokrewnych | TAK |  |
| 6. | twardość gniazd formujących | minimum 55HRC |  |
| 7. | wyposażona w systemem wyrzutników, zimny wtrysk | TAK |  |
| **Forma wtryskowa na nakrętki** | | |  |
| 1. | wielogniazdowa | TAK |  |
| 2. | wykonana ze stali narzędziowej 1.1730 lub 1.2312 lub pokrewnej | TAK |  |
| 3. | wkładki formujące ze stali WCL 1.2343 lub pokrewnej | TAK |  |
| 4. | powierzchnie formujące azotowane | TAK |  |
| 5. | normalia wg norm DIN1530, DIN179, DIN 9825 lub pokrewnych | TAK |  |
| 6. | twardość gniazd formujących | minimum 55HRC |  |
| 7. | wyposażona w system wyrzutników, zimny wtrysk | TAK |  |

……….…..……………………………………………………..

*Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta*

*oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć firmową)*